



Doświadczenie, jakość, innowacyjność

Wszystkie elementy systemów wodnych i grzewczych, takie jak rury czy złączki, muszą być wykonane z wysokiej jakości materiałów i powinny posiadać odpowiednie certyfikaty, dopuszczające je do stosowania w instalacjach sanitarnych.

Nie inaczej jest w przypadku białostockiej spółki KAN, znanego producenta i dostawcy nowoczesnych rozwiązań dla instalacji wodnych i grzewczych – Systemu KAN-therm. Wszystkie elementy składowe tego systemu są przeznaczone do budowy wewnętrznych instalacji wody ciepłej i zimnej oraz ogrzewania grzejnikowego, ściennego i podłogowego, a materiał z którego są wykonane spełnia najwyższe standardy jakościowe. System KAN-therm jest z powodzeniem stosowany w budynkach mieszkalnych, zabytkowych i sakralnych, jak również w obiektach użyteczności publicznej i budownictwie przemysłowym.

Od początku naszej działalności, a jesteśmy na rynku polskim już 23 lata, mamy świadomość, że nasze produkty muszą być wykonane z najwyższej jakości

ści materiałów. Zaproponowaliśmy klientom doskonale, kompleksowe, rodzime rozwiązanie nie odbiegające od europejskich czy światowych standardów. Jako pierwsi w Polsce wdrożyliśmy



Jan Kaczan, Wiceprezes Zarządu (z prawej) oraz Sebastian Kaczan, Dyrektor ds. Handlu i Marketingu z certyfikatem Najwyższa Jakość QI za System KAN-therm

do produkcji kształtek, dotychczas produkowanych z mosiądzu, nowe, niezwykle trwałe tworzywo, wykorzystywane m.in. przez NASA: PPSU (polisulfon fenylenu). Nasze fabryki

wyposażone są w najnowocześniejszy park maszynowy, a odbiorcom oprócz doskonałego produktu oferujemy pełne wsparcie techniczne na wszystkich etapach realizacji inwestycji: projektantom – profesjonalne narzędzia do projektowania w postaci pakietu programów komputerowych, wykonawcom – nowoczesne narzędzia i kompleksowe szkolenia montażowe, a inwestorom i użytkownikom – gwarancję bezawaryjnej pracy instalacji wykonanych w Systemie KAN-therm. Dzisiaj możemy powiedzieć, że właśnie dzięki najwyższej jakości naszych produktów i obsługi zdobyliśmy zaufanie zarówno kontrahentów handlowych, jak

i użytkowników oferowanych rozwiązań technicznych, a KAN jest postrzegany jako niezawodny i godny zaufania partner – mówi Jan Kaczan, Wiceprezes Zarządu KAN sp. z o.o.



Produkcja w fabrykach KAN, odbywa się pod ścisłym nadzorem Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001 przy wsparciu działu Kontroli Jakości i własnego, doskonale wyposażonego laboratorium badawczego – kontrolą objęte są wszystkie procesy produkcyjne i technologiczne oraz wszystkie gotowe produkty, które trafiają do magazynów. Wytwarzane elementy są dodatkowo poddawane kontroli laboratoriów zewnętrznych w Austrii, Niemczech i Holandii.

Spółka posiada sieć własnych oddziałów w Polsce, Niemczech,

Rosji, Białorusi i na Ukrainie. Produkty ze znakiem KAN-therm eksportowane są do 23 krajów, a sieć dystrybucji obejmuje swym zasięgiem nie tylko Europę, ale również znaczną część Azji, a nawet Bliski Wschód.

Naszą obecną działalność oraz przyszłość budujemy na mocnych fundamentach: doświadczeniu, jakości i innowacyjności. Słuchamy głosu klienta, stale dopasowując ofertę do jego potrzeb, szukamy nieustannie nowych rozwiązań, umacniamy i rozwijamy markę KAN-therm, która już stała się synonimem niezawodności i uniwersalności zastosowań w budownictwie – podsumowuje Sebastian Kaczan, Dyrektor ds. Handlu i Marketingu w spółce.

Joanna Chruszek, Joanna Jakowienko



System KAN-therm, nagrodzony Złotym Godłem QI w tegorocznej edycji Programu Najwyższa Jakość Quality International to profesjonalne rozwiązanie techniczne pozwalające na budowę estetycznych, nowoczesnych i bezawaryjnych instalacji wodnych i grzewczych. W skład Systemu KAN-therm wchodzi: rury z wysokiej jakości odmian polietylenu, polipropylenu oraz stali, kompletny asortyment złącz systemowych z niezawodnym i szybkim systemem połączeń oraz bogaty zestaw elementów pomocniczych i osprzętu (rozdzielacze, szafki instalacyjne, armatura). Wysoka jakość materiałów, z których wykonany jest System KAN-therm, gwarantuje długoletnią i bezawaryjną pracę instalacji w każdym budynku, a zastosowanie tego rozwiązania w budownictwie zrównoważonym korzystnie wpływa na obniżenie zużycia wody i redukcję kosztów energii przy zapewnieniu optymalnych warunków cieplnych w poszczególnych pomieszczeniach.